

冷間鍛造ひとすじ

大手自動車メーカーや農耕具の量産体制に特化した
設計製造のスペシャリスト

COMPANY PROFILE



ナカツジ
精鍛株式会社
Nakatsuji-Precision Forg

<https://www.nakatsuji-seitan.co.jp/>

常温で鋼を押し出し加工する 冷間鍛造という製造技術を武器に 高品質・低コスト・大量生産・スピード納品を実現。 環境にも配慮し、お客様から求められる以上の 製品づくりをしています。

当社の得意な冷間鍛造は材料に熱を加えずに常温のまま圧力を加えて金属を変形させながら成形を行う加工方法です。

通常は高温に加熱して鍛造する「熱間鍛造」が多く、均質で緻密な鍛造組織が得られ、材料の靱性、耐食性を高める効果があります。

一方、当社が行う冷間（常温）で行われる「冷間鍛造」は延性のよい材料に利用され、高強度で寸法精度の高い製品を低コストで作ることができます。

それまで不可能とされてきた鋼の押し出し加工を可能とすることで、今日「冷間鍛造」技術の著しい進歩に伴い、熱間でしか形成できないとされていたものまで、冷間においても、複雑な形状の製品も大量生産できるようになってきました。そして、より高度化が求められる自動車産業や精密機械などの部品の製造技術として、発展を遂げてきました。

また、莫大なエネルギー消費をする「熱間鍛造」と比べて、常温で材料の加工ができるため、CO₂排出削減に貢献しています。さらに「冷間鍛造」は材料のスクラップがほとんど出ないので自然環境保全に配慮して、持続可能な社会発展のために寄与しています。



会社案内

Company Profile

会社概要

企業名： ナカツジ精鍛株式会社
代表者： 佐野 勝俊 (サノ マサトシ)
設立： 1985年6月
本社所在地： 大阪府堺市北区蔵前町2丁16番16号
主要取引銀行： 紀陽銀行・関西みらい銀行・永和信用金庫
資本金： 1,000万円
事業内容： 自動車部品・農機建機部品の開発・製造（冷間鍛造）
主要製品： 金属座金・油圧/空圧機器・エンジン部品・接続器具
主要得意先： 自動車メーカー80% / 農業機械10% / 電気産業 5% / その他 / 5%
(エンドユーザー：トヨタ自動車・日産自動車・ダイハツ工業・本田技研工業・スズキ)

会社沿革

1985年 6月 大阪府堺市北区にて中辻康内が創業
2023年11月 代表取締役佐野勝俊が就任
2025年 6月 大阪府富田林市に第2工場を設立

主要設備

製造用設備

ナックルジョイントプレス	400t	2 台
ナックルジョイントプレス	250t	4 台
ナックルジョイントプレス	160t	1 台
油圧プレス	200t	1 台
パワープレス	60t	3 台
全自動式硬丸鋸切断機	Φ50	2 台

金型保全設備

鋸 盤	1 台
平面研磨機	2 台
NC・汎用旋盤	2 台
ボール盤	1 台

検査用設備

ガラス円盤画像選別機	1 台
万能投影機	1 台
金属顕微鏡	1 台
ピッカース硬度計	1 台
ロックウェル硬度計	2 台
面粗度計	1 台



Products



座 金



テーパープラグ



カラー



板カム



上刃・下刃



ウエツケツメ



ソケット



スタッドカフ



六角頭付ボルト

加工事例

冷間鍛造、金属加工、プレス加工、切断、穴抜き、曲げ、絞りなど

材 料

鉄、アルミ、ステンレス、真鍮、レアメタルなど

納品までの流れ

Step 01

お問合せ

Step 02

設 計
お見積り

Step 03

受 注

Step 04

資 材

鍛造、切断、切削等の各製造工程から検査までを、 長年の経験と最新の技術をもって取り組んでおります。

冷間鍛造の技術と精度を持ち合わせた設備を備え、複雑な形状を低コストで大量生産することが可能です。
高精度かつ高耐久というご要望にお応えします。



ナックルジョイントプレス AIDA製 400t



ナックルジョイントプレス AIDA製 400t



ナックルジョイントプレス AIDA製 160t



ナックルジョイントプレス AIDA製 250t



パワープレス コマツ製 60t



パワープレス コマツ製 60t



パワープレス コマツ製 60t



全自動式硬丸鋸切断機 (φ50)

お客様へ納品する前に、常時品質が保たれているかの検査をします。
熟練作業者による徹底した検査体制で、軽微な変化がないかチェックします。



Step 04

材受入

Step 05

製造

Step 06

検品

Step 07

納品



ナカツジ精鍛 株式会社

おおさかふさかいしきたくくらまえちょう
〒591-8004 大阪府堺市北区蔵前町2丁16番16号

TEL : 072-255-6188

FAX : 072-255-6205

<https://www.nakatsuji-seitan.co.jp/>

