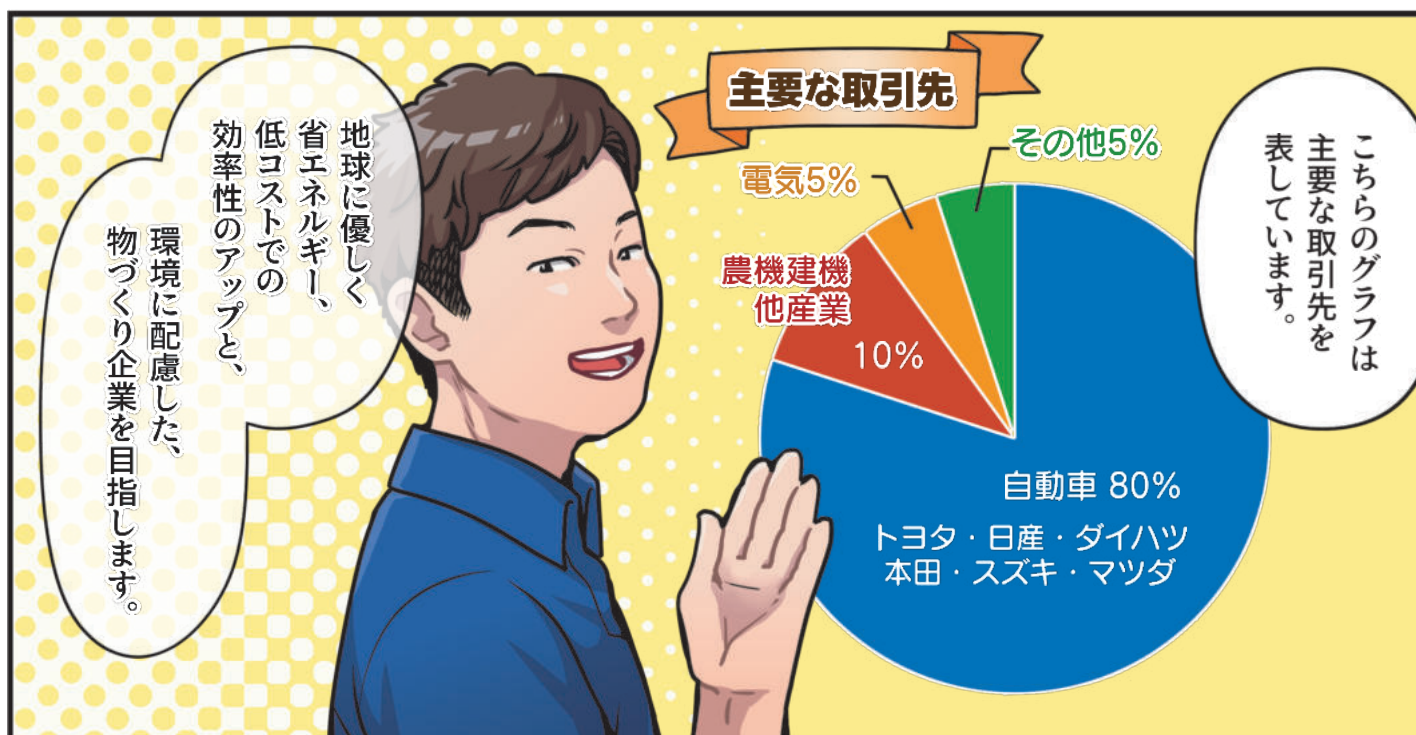



# ナカツジ精鍛株式会社ってどんな会社!?

マンガ：キウチユキノ






# ぱへん!!



『冷間』と聞くと  
冷やすイメージですが、  
熱を加えず  
常温で行う鍛造です。



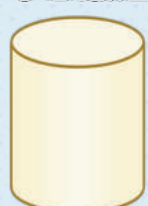
こちらの  
ナックルジョイントプレス  
という機械を使います。

冷間鍛造とは？

こちらは私が  
ご紹介致します！

製造部長：大野

**鍛造方法の比較**

冷感鍛造	温間鍛造	熱間鍛造
		
荷 重： 高	荷 重： 中	荷 重： 低
寸法精度：★★★	寸法精度：★★☆	寸法精度：★☆☆
表面状態：★★★	表面状態：★★☆	表面状態：★☆☆

冷間鍛造は  
加熱や冷却の時間を  
必要としないため、  
生産速度が早いのが  
特徴です。

その為、スケールによる  
肌荒れや、加熱・鍛造条件に  
伴う寸法差が少なく、  
寸法精度が高い、  
表面肌が滑らかな  
鍛造品の成形が可能です。

お客様が満足して  
いただける以上の  
物づくりを  
目指していきます！

お問合せ、  
お待ちしております！

**コスト効果  
約30%**

冷間鍛造のプロセスは、  
エネルギー消費が少なく、  
材料のロスも少ないため、  
環境に優しい製法です。

**そうですね！**

大量生産が必要な  
自動車産業や、  
建設業で特に有効ですね。

はい！

高速加工により、  
コスト削減と生産効率  
両方の向上が図れます。

**ナカツジ精鍛株式会社**  
☎072-255-6188